



A1100EVR GUARDIAN VÁLVULA DE PREVENCIÓN DE SOBRELLENADO

IMPORTANTE: Lea todo el instructivo detenidamente antes de instalar y operar esta válvula. El no hacerlo puede resultar en una operación inadecuada de la válvula permitiendo un posible sobrellenado del tanque de almacenamiento. El sobrellenado de un tanque de almacenamiento puede crear derrames de combustible extremadamente peligrosos que pueden provocar lesiones personales y daños materiales. Para más información, por favor llame a nuestro departamento de servicio al cliente (252) 243-0150 en México (55) 5856-4587

Nota: Toda la información, ilustraciones y especificaciones en este manual están basadas en la última información disponible de este producto. Nos reservamos el derecho a realizar cambios en este instructivo en cualquier momento sin previo aviso.

MANTENIMIENTO PREVENTIVO

1. Anualmente, realice una inspección visual del papalote de la válvula situada en el interior de la válvula de prevención de sobrellenado A1100EVR. Comenzar retirando la tapa del contenedor de derrames y el casquillo del adaptador de llenado, mirando hacia abajo a través de la abertura de llenado, verifique que el papalote de la válvula este abierta y libre de objetos extraños que puedan bloquear o restringir el flujo de la gasolina hacia el tanque de almacenamiento subterráneo durante la entrega de combustible.
2. Anualmente, verifique la hermeticidad de la válvula de prevención de sobrellenado A1100EVR mediante la realización del procedimiento de prueba ARB TP-201.1D.
3. Si la válvula de prevención de sobrellenado no cumple con los requerimientos de la prueba de hermeticidad, reemplazar el tubo de caída de la junta de anillo con el kit de Emco Wheaton de junta de anillo p / n 569461.

ESPECIFICACIONES DE FUNCIONAMIENTO

Este componente ha sido probado en fábrica y cumplió con las siguientes especificaciones.

1. TP-201.1D - Cumple o supera la tasa de fuga máxima permisible de 0.17 CFH @ 2.00 pulgadas de columna de agua.

IMPORTANTE: Deje estas instrucciones de instalación, garantía del producto, tarjeta de registro y etiqueta de la garantía con el dueño de la estación y/o el operador.

A1100EVR GUARDIAN VÁLVULA DE PREVENCIÓN DE SOBRELLENADO

Información Permanente de Identificación
Número de modelo
Mes y año de fabricación



INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

Precaución

1. Si el tanque de almacenamiento subterráneo está equipado con una válvula de venteo de bola flotador, asegúrese de que ésta no se extiende por debajo del punto de corte positivo de la válvula de prevención de sobrellenado A1100EVR. Si es así, la válvula de flotador de bola debe ser removida para permitir el funcionamiento adecuado de la válvula de prevención de sobrellenado A1100EVR.
2. Nunca desconecte el codo de llenado del adaptador de llenado cuando la válvula de prevención de sobrellenado A1100EVR ha llegado al punto de corte positivo de 95% de la capacidad total. Tenga en cuenta que la manguera del camión cisterna está llena y no debe ser desconectada hasta que suficiente combustible ha sido evacuado del tanque subterráneo de almacenamiento. Esto permitirá que la manguera del camión cisterna se vacíe, y será seguro desconectarse del adaptador de llenado. La desconexión prematura resultará en un derrame peligroso y/o la posibilidad de lesiones personales y daños materiales.
3. No utilice aparatos eléctricos cerca de los vapores de gasolina, ya que podría provocar un incendio o explosión.

Advertencia

1. La válvula de prevención de sobrellenado A1100EVR sólo se puede instalar después de instalar el contenedor de derrames.
2. No utilice una sierra eléctrica, cortador de tubos o tuberías, ya que puede dar lugar a daños en el tubo de llenado superior, anulando la garantía.
3. Una vez que la válvula de prevención de sobrellenado A1100EVR está completamente montada, el sellador Seal-All debe de secar durante un mínimo de 24 horas antes de instalarse en el tanque de almacenamiento subterráneo.
4. Sólo use compuesto sellador no endurecedor para tuberías y resistente a la gasolina.

Herramientas necesarias

- Broca de 13/64 "
- Sierra para metales (de diente fino)
- Sellador para rosca de tubería

- Pistola de Remaches Pop
- Lima de mano
- Lija de arena tamaño 150 Emery Cloth
- Taladro eléctrico
- Herramienta de desbarbado c/ Hoja # 10
- Cinta métrica
- Marcador
- Martillo
- Llave de correa de tela (2)
- Patrón para Taladro Emco, p/n 566675

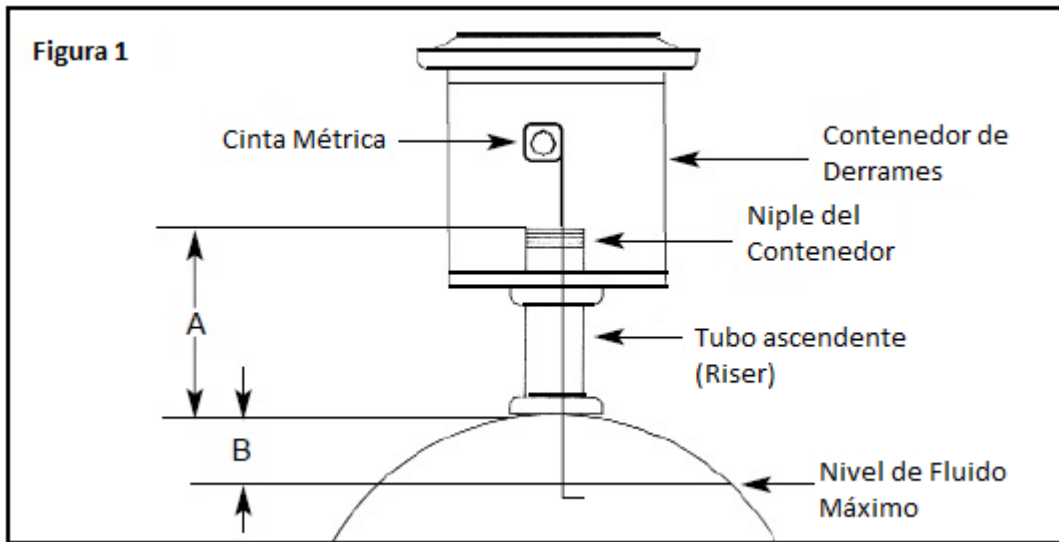
Contenido del paquete

- | | |
|---|--------------------------------|
| (1) O-ring del tubo de llenado # 569461 | (1) Punzón de golpe # 564416 |
| (1) Collar # 566679 con O-ring # 480049 | (1) Sellador Seal-All # 566726 |
| (4) Remaches pop # 564412 | |
| (1) Conjunto del tubo de aluminio de la parte inferior c/ Buje # 568189 Incluido | |
| (1) Válvula de prevención de sobrellenado A1100EVR c / tubo superior y base de Tornillo adjunta | |

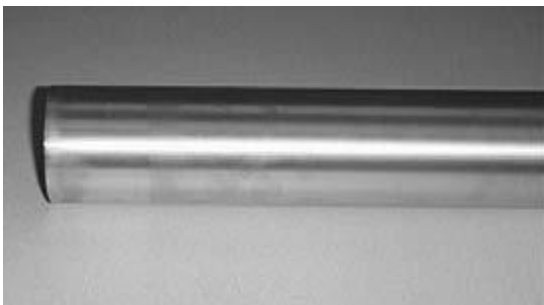
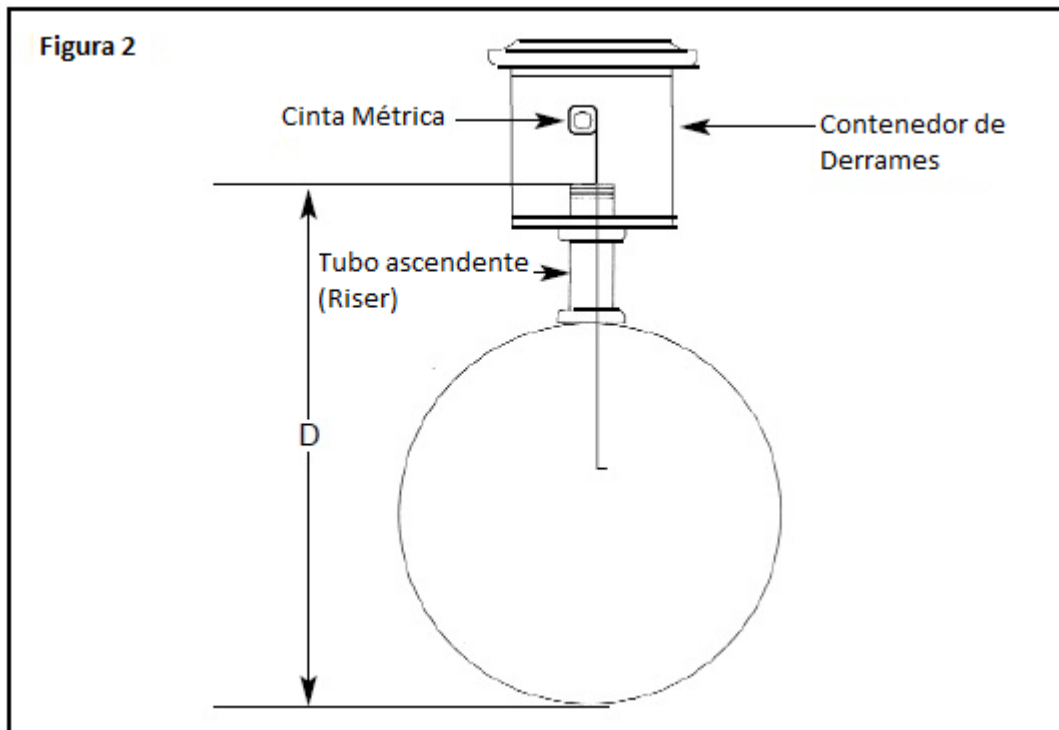
Procedimiento de instalación del tubo superior

1. Encontrar la medición A, la distancia desde la parte superior en el interior del tanque a la parte superior del tubo ascendente como se muestra en la Figura 1.

Al instalar la válvula de prevención de sobrellenado A1100EVR debajo del contenedor de derrames, la medida A es la distancia entre la parte superior interna del tanque al borde superior de la tubo ascendente como se muestra en la Figura 2.



Válvula de prevención de sobrellenado instalada sobre la válvula de drene



18. Encontrar medición D, la distancia entre la parte superior de la tubería ascendente y la parte inferior del tanque menos 6 pulgadas como se muestra en la Figura 3. Mida y corte cuadrado.

IMPORTANTE: No haga un corte en ángulo de 45 grados a la parte inferior del tubo inferior.

Procedimiento de instalación de la válvula de prevención de sobrellenado A1100EVR al tubo de de ascendencia (Riser)

19. Una vez se haya montado completamente, gire la válvula de prevención de sobrellenado A1100EVR boca abajo y agítela verticalmente para eliminar las virutas metálicas o restos del corte, perforación y del proceso de lijado. Coloque la válvula de prevención de sobrellenado A1100EVR en el tubo ascendente (riser) con el cuello vertical A1100 apuntando hacia arriba. Baje con cuidado la válvula de prevención de sobrellenado A1100EVR en el tanque hasta que el collar de la A1100EVR descansa sobre en el borde del tubo ascendente (riser). Verifique que el O ring del cuello de la A1100EVR está instalado y correctamente asegurado.

Cuando instale la válvula de prevención de sobrellenado A1100EVR debajo de la válvula de drene de contenedor, por favor consulte las instrucciones de instalación del sello Riser Emco Wheaton p / n 494096.

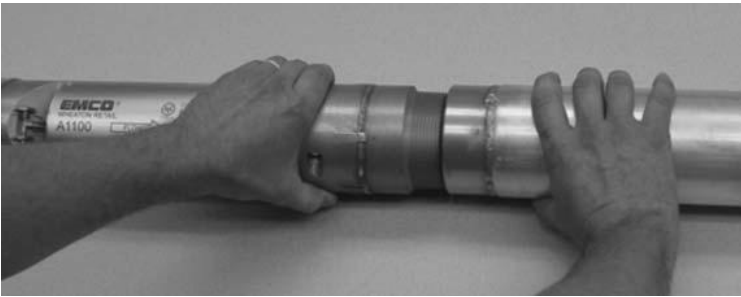
Procedimiento de instalación de tubo de ascendencia (Riser) al adaptador de llenado

20. Antes de volver a instalar el adaptador de llenado, compruebe que la junta o empaque se ha instalado y se ha asegurado correctamente. Al instalar un adaptador de llenado giratorio Emco Wheaton, favor de consultar las instrucciones de instalación A0030-124s.

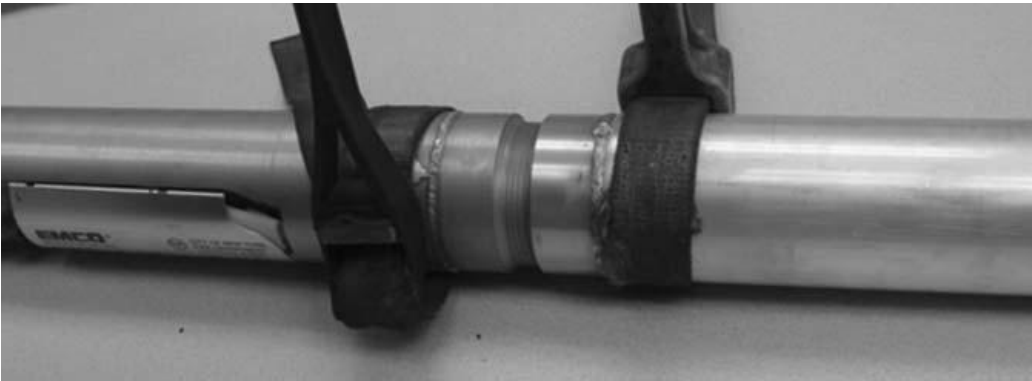
Procedimiento de instalación de la válvula de prevención de sobrellenado A1100EVR al tubo de llenado inferior



15. Aplique compuesto sellador de roscas a las cuerdas macho de la base del A1100EVR.



16. Apriete manualmente el extremo roscado macho de la base del A1100EVR al extremo roscado hembra del tubo de llenado para evitar dañar las cuerdas.



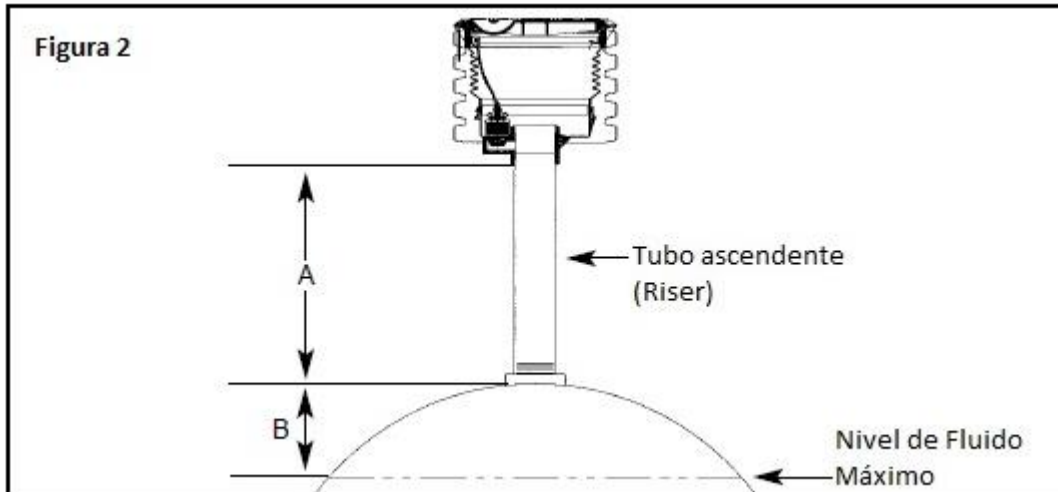
17. Utilizando dos llaves de correa de tela, ajustar y asegurar la base de A1100EVR al tubo de llenado inferior.

IMPORTANTE: Una vez que el sellador Seal-All haya secado por un mínimo de 24 horas antes de instalarse la válvula de prevención de sobrellenado A1100EVR en el tanque de almacenamiento subterráneo, se debe realizar una prueba de hermeticidad.

Comience sellando ambos extremos de la válvula de prevención de sobrellenado A1100EVR con tapones inflables de plomero. Aplicar una presión máxima de 2 pulgadas de columna de agua. Si la tasa de fuga excede el límite permitido de 0.17 CFH, localizar el punto de fuga rociando una solución de jabón a lo largo del exterior de la válvula de prevención de sobrellenado A1100EVR.

PRECAUCIÓN: No exceda la presión máxima de 2 pulgadas de columna de agua.

Esto dañará la válvula de prevención de sobrellenado A1100 y por lo tanto anulara la garantía.



Instalación de la Válvula de prevención de sobrellenado A1100EVR por debajo de la válvula de drene.

2. Encontrar la medida B de la tabla de abajo, que es la distancia del nivel máximo de líquido permitido en la parte superior del interior del tanque. Los cálculos se basan en tanques cilíndricos con extremos planos. Para conocer las dimensiones exactas, consulte los gráficos del fabricante de tanques. Los requisitos locales pueden limitar la capacidad de llenado al 95%.

Diámetro del tanque		95% de cierre Dimensión B	
Pies	Metros	Pulgadas	mm
6.5 "	1.98	7.5"	190
7.0 "	2.13	8.0"	203
7.6 "	2.29	9.0"	229
8.0 "	2.44	9.5"	241
8.2 "	2.50	9.5"	241
8.5 "	2.59	10.0"	254
9.0 "	2.74	10.5"	267
9.5 "	2.90	11.0"	279
10.0 "	3.05	11.5"	292
12.0 "	3.66	14.0"	336

IMPORTANTE: No se recomienda la válvula de prevención de sobrellenado A1100EVR para los tanques de menos de 6 pies con 5 pulgadas o 1,98 metros de diámetro.

3. Encontrar la medición C, sumando las medidas A y B menos 7,5 pulgadas. Mida y corte el tubo de llenado superior a la longitud deseada.

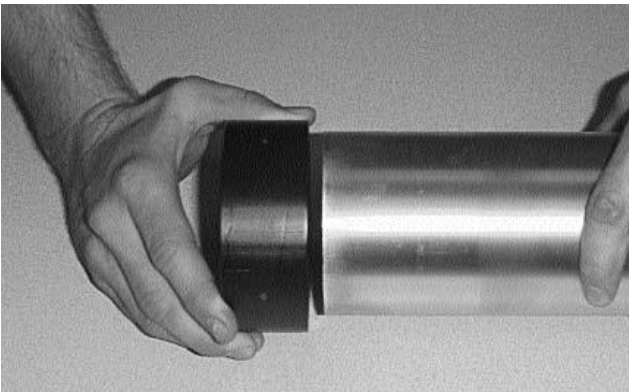
Ejemplo: Corte el largo del tubo de llenado superior, $C = A + B - 7.5"$



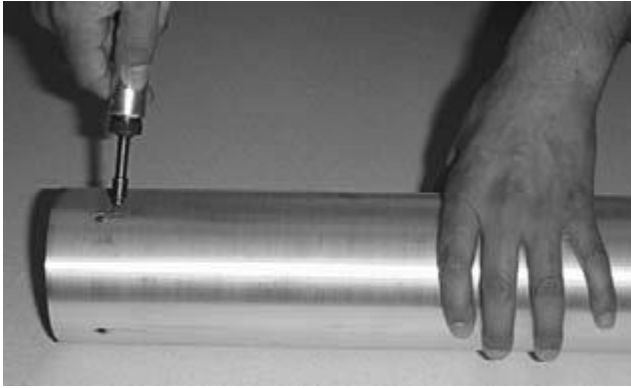


4. Corte con cuidado el tubo de llenado superior utilizando una sierra de arco equipado con una hoja de diente fino para garantizar un buen corte a 90 grados.

Precaución: No utilice una sierra eléctrica, o cortador de tubos, ya que podría resultar en daños a la parte superior del tubo de llenado, anulando la garantía.



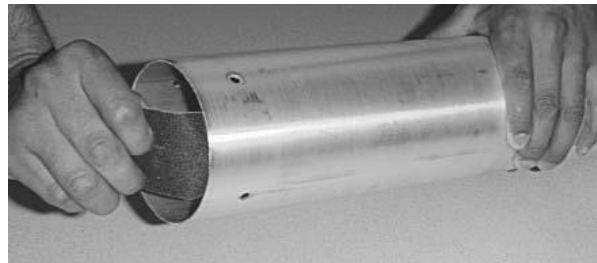
5. Deslice el patrón para taladro Emco Wheaton Retail p / n 566675 completamente en la parte superior del tubo de llenado hasta que tope.



6. Taladre los cuatro hoyos de $13/64$ de diámetro a través del patrón al tubo de llenado superior. Quitar el patrón de taladro de la parte superior del tubo. Con una herramienta de desbarbado equipado con una cuchilla # 10, elimine cuidadosamente las rebabas cortantes en todo la parte interior de la zona de los orificios de montaje.



7. Usando una lima manual de hoja fina, eliminar con cuidado todas las rebabas del interior y del exterior del tubo de llenado superior. Lime el borde del tubo de llenado superior en cuadrado. Lime la superficie interior de los agujeros. Elimine todos bordes asperos.

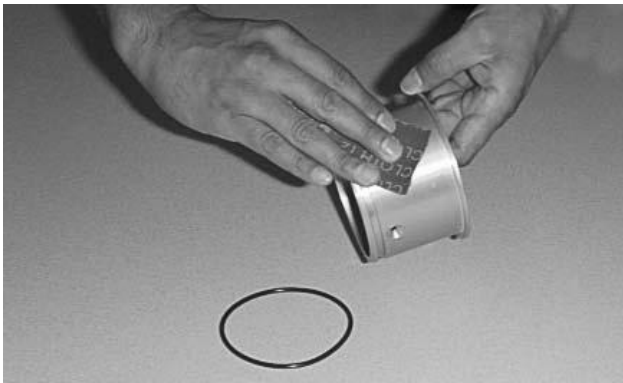


8. Con una herramienta de desbarbado equipado con una cuchilla # 10, elimine con cuidado el anillo de corte afilado del borde interior del tubo de llenado superior. Lije ligeramente

dentro del área del tubo de llenado superior y orificios de montaje con un lija de arena de grano tamaño 150 emery. Limpiar y eliminar cualquier residuo del lijado.

Precaución: Si no se realiza este procedimiento puede dañar el O-ring durante la instalación del collar vertical A1100EVR, anulando la garantía.

Procedimiento de instalación del Collar de la Válvula de Prevención de Sobrellenado A1100EVR a la parte superior del tubo de llenado.



9. Retire con cuidado el O-ring del collar A1100EVR.

Lije ligeramente el área exterior con una lija de grano tamaño 150. Limpie y elimine cualquier residuo de lijado y vuelva a instalar el O-ring.



10. Aplicar un cordón de 1/2 pulgada de sellador Seal-All alrededor del O-ring y la zona exterior del collar A1100EVR. Verifique que el O-ring esté bien sujeto en el interior de la ranura.



11. Deslice el collar A1100EVR en el interior del tubo de llenado superior y alinee los cuatro agujeros.



12. Utilizando el punzón y un martillo, aplique un golpe para ahondar cada uno de los hoyos antes de poner los remaches de montaje.



13. Utilizando sólo los remaches suministrados por la fábrica, aplicar una buena cantidad de sellador Seals-All alrededor de la base de cada remache antes de poner

cada uno en los cuatro agujeros. Utilizando la pistola de remachar, fijar permanentemente el O- ring A1100EVR a la parte superior del tubo.

14. Una vez terminado con los pasos 11 a 13, limpiar y eliminar el exceso de sellador alrededor de los remaches y la parte superior del collar riser A1100EVR.

IMPORTANTE: El sellador Seals-All debe secar durante un mínimo de 24 horas antes de instalarse en el tanque de almacenamiento subterráneo.